GUI-SOUND ELECTRONICS

車載用スピーカーソリューション

OEM / ODM 製品カタログ 2026

用途別音響開発に対応する、先進の全ガラスおよびマグネシウムリチウム 2 ウェイシステム。

GC-26 | 全ガラス 2 ウェイシリーズ

全ガラス振動板コンポーネントスピーカーシステム

ML-26A | MGLi 2 ウェイシリーズ

マグネシウムリチウム振動板コンポーネントスピーカーシステム

全ガラス振動板製品は、お客様の Hi-Res Audio 認証プロジェクトに採用され、音響特性が検証されています

1991 年創業	カスタム開発	品質検証	柔軟な量産体制

D-U-N-S® 登録済み | 66-928-3959 | 音を設計し、ブランドの価値を高める。

会社概要

音を設計し、長期的なパートナーシップを築く。

GUI-SOUND ELECTRONICS INDUSTRIAL COMPANY LIMITED は、当社スピーカー事業の香港窓口です。

Guide-Sound Electronics の東莞製造拠点と連携し、音響コンセプト、部品選定、試作、検証から量産まで一貫してサポートします。

1991 年の創業以来、Hi-Fi スピーカー開発で培った技術を基盤に、車載音響、ホームオーディオ、スマートデバイス、ノートパソコン、ヘッドホン、カスタムスピーカーモジュールへと事業領域を広げてきました。

1991 年創業	敷地面積 4,900 m²	延べ床面積 8,000 m²	500 名超の専門人材	月産 100 万台超
スピーカー設計	東莞拠点	生産施設	技術・製造人員	公称生産能力

B2B におけるお約束

OEM/ODM 開発 音響・機構・電気・事業目標に基づく、用途起点の設計。

品質検証 体系的な試作品レビュー、音響試験、プロジェクト別承認管理。

材料オプション 全ガラス、ガラス繊維同軸、織布、マグネシウムリチウム振動板に対応。

グローバルプロジェクト支援 海外顧客向けの柔軟な文書対応とサプライチェーン計画。

D-U-N-S® 登録済み GUI-SOUND D-U-N-S®番号：66-928-3959。有効期間：2026 年 5 月 12 日〜2027 年 5 月 11 日。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

車載用製品ラインアップ

最適なシステム構成を選択

代表製品は、サイズ、インピーダンス、入力、材料、取付条件、目標特性に合わせて調整できます。

システム構成	お客様のメリット	代表型式
単体スピーカー	ドア、ダッシュボード、センター、マルチウェイに柔軟対応。	FR165B4-41M / FR165B4-42M / UR91B4-18F / UR91B4-17F
同軸	1 か所の取付で広帯域再生し、取付を簡素化。	FR165B4-18C / FR165B4-19C
2 ウェイコンポーネント	ウーファー／ツイーター独立配置で音場と分割を最適化。	GC-26 / ML-26A
3 ウェイコンポーネント	低・中・高域専用ユニットで高度な調整が可能。	GC-236

クイック選定ガイド

型式	タイプ	公称インピーダンス	定格入力	感度	主要材料
FR165B4-18C	同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB	ガラス繊維
FR165B4-19C	同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB	Kevlar®アラミド繊維
FR165B4-41M	ミッドウーファー	4 Ω	30 W	87.7 dB	全ガラス
FR165B4-42M	ミッドウーファー	4 Ω	50 W	89.5 dB	Mg-Li
UR91B4-18F	ミッドレンジ／フルレンジ	4 Ω	15 W	81.7 dB	全ガラス
UR91B4-17F	ミッドレンジ／フルレンジ	4 Ω	50 W	85.5 dB	MGLi
GC-26	2 ウェイ	4 Ω	ウーファー 60 W	87 / 89 dB	全ガラス
ML-26A	2 ウェイ	4 Ω	ウーファー 60 W	88.2 / 89 dB	Mg-Li
GC-236	3 ウェイ	4 Ω	ウーファー 60 W	システム仕様による	全ガラス振動板

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

6.5 インチ 同軸スピーカー

FR165B4-18C

ガラス繊維振動板を採用し、車室内での広帯域再生と実用的な耐入力を両立した同軸モデル。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB/W/m

周波数帯域	70 Hz〜40 kHz
ミュージックパワー	75 W
最低共振周波数／Fs	70.2 Hz
リニアストローク	4.0 mm
材料	アルミフレーム；ガラス繊維振動板；NBR エッジ；CONEX ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	25 mm ボイスコイル；80 × 32 × 15 mm Y30 マグネット

製品の特長

広帯域同軸構成 省スペース構造に中低域と高域の再生を統合。
高剛性・軽量振動板 ガラス繊維構造により、細部の再現性と分割振動の制御を両立。
実用的な OEM モデル ドアおよびリアデッキ用スピーカー開発のバランスに優れた出発点。
推奨用途 標準 6.5 インチで広帯域再生を求める、エントリー〜ミドルクラスの OEM／アフターマーケット同軸システム。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

6.5 インチ 高耐入力同軸スピーカー

FR165B4-19C

Kevlar®アラミド繊維振動板と大型ボイスコイルを採用し、制御されたダイナミックな再生を実現する同軸モデル。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB/W/m

周波数帯域	60 Hz～40 kHz
ミュージックパワー	100 W
最低共振周波数／Fs	59.9 Hz
リニアストローク	3.5 mm
材料	アルミフレーム；Kevlar®アラミド繊維織布振動板；NBR エッジ；CONEX ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	35 mm ボイスコイル；90 × 45 × 18 mm Y30 マグネット

製品の特長

高いピーク入力性能 35 mm ボイスコイルにより、軽量同軸モデルより高い再生レベルに対応。
KEVLAR®織布振動板 優れた比強度と適度な内部損失により、明瞭な過渡応答、振動板挙動の制御、高音量時の安定した細部再現を支援。
高域帯域の拡張 同軸構成により、省スペースで広帯域再生を実現。
推奨用途 高出力、堅牢な構造、特徴的な振動板外観を重視するアップグレード同軸システム。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

6.5 インチ 全ガラス振動板ミッドウーファー

FR165B4-41M

安定した中低域・中域再生を目的とした鋳造アルミフレーム採用ミッドウーファー。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
単体スピーカー	4 Ω	30 W	87.7 dB/W/m

周波数帯域	51 Hz〜10 kHz
ミュージックパワー	50 W
最低共振周波数／Fs	51.4 Hz
リニアストローク	3.5 mm
材料	鋳造アルミフレーム；全ガラス振動板；ラバーエッジ；黒色 CONEX ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	38 mm ボイスコイル；90 × 45 × 17 mm Y30 マグネット

製品の特長

高剛性全ガラス振動板 不要なたわみを抑え、優れた過渡応答、明瞭な細部、クリーンで精確な音色を実現。
バランスの良い中低域特性 51 Hz の低域基準点により、システム設計とチューニングに実用的な自由度を提供。
コンポーネントシステム対応 独立ツイーターおよびプロジェクト専用クロスオーバーネットワークとの組み合わせを想定。
推奨用途 安定した 6.5 インチミッドウーファーとニュートラルな設計基盤を求める 2 ウェイ／3 ウェイシステム。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

6.5 インチ マグネシウムリチウム振動板ミッドウーファー

FR165B4-42M

低共振、高感度、高品位な材料価値を兼ね備えた金属振動板モデル。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
単体スピーカー	4 Ω	50 W	89.5 dB/W/m

周波数帯域	45 Hz〜10 kHz
ミュージックパワー	75 W
最低共振周波数／Fs	45.3 Hz
リニアストローク	3.5 mm
材料	鋳造アルミフレーム；マグネシウムリチウム振動板；ラバーエッジ；黒色 CONEX ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	38 mm ボイスコイル；90 × 45 × 17 mm Y30 マグネット

製品の特長

プレミアム軽量金属振動板 マグネシウムリチウム構造は、細部再現に適した優れた剛性対質量特性を実現。
高い基準感度 実測 89.5 dB/W/m により、効率的な音響出力を支援。
低共振設計 Fs 45.3 Hz により、中低域チューニングに有用な余裕を確保。
推奨用途 振動板技術、感度、洗練された外観で差別化を図るプレミアムコンポーネントシステム。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

3.5 インチ 小型ミッドレンジ／フルレンジスピーカー

UR91B4-18F

全ガラス振動板とデュアルネオジム磁気回路を採用し、限られた車載スペースに対応する小型モデル。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
単体スピーカー	4 Ω	15 W	81.7 dB/W/m

周波数帯域	102 Hz〜20 kHz
ミュージックパワー	20 W
最低共振周波数／Fs	102.4 Hz
リニアストローク	1.5 mm
材料	鋳造アルミフレーム；全ガラス振動板；NBR エッジ；黒色 CONEX ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	16.4 mm KAP ボイスコイル；デュアル N42 ネオジムマグネット

製品の特長

高剛性全ガラス振動板 不要なたわみを抑え、優れた過渡応答、明瞭な細部、クリーンで精確な音色を実現。
省スペース設計 ダッシュボード、センターチャンネル、車室内分散配置に最適。
高磁力ネオジム磁気回路 デュアルマグネット構成により、小型化と必要な出力を両立。
推奨用途 取付奥行と磁気回路サイズが重要な、ダッシュボード、センターチャンネル、小型フルレンジ用途。

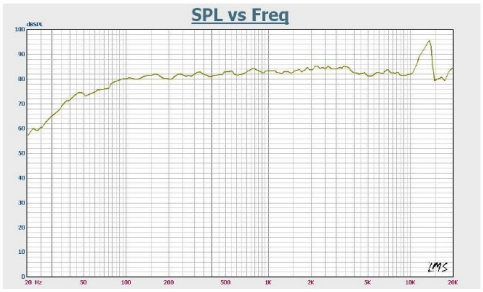
3.5 インチ MGLi ミッドレンジ／フルレンジスピーカー

UR91B4-17F

高感度、実用的な耐入力、デュアルネオジム磁気回路を兼ね備えた小型マグネシウムリチウム振動板モデル。

製品写真

実測周波数特性



構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
単体スピーカー	4 Ω	50 W	85.5 dB/W/m

周波数帯域	83 Hz〜20 kHz
ミュージックパワー	75 W
最低共振周波数／Fs	83.5 Hz
リニアストローク	1.0 mm
材料	鋳造アルミフレーム；マグネシウムリチウム（MGLi）振動板；NBR エッジ；CONEX／綿布ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	25.5 mm KAP ボイスコイル；N35 デュアルネオジム磁気回路

製品の特長

マグネシウムリチウム振動板 軽量 MGLi 振動板は、細部再現に適した優れた剛性対質量特性を実現。
小型・高耐入力 定格入力 50 W により、ダッシュボード、センターチャンネル、小型マルチウェイ用途に十分な余裕を確保。
デュアルネオジム磁気回路 小型 N35 磁気回路により、出力と取付自由度を両立。
推奨用途 振動板技術と高い出力密度で差別化を図る、高品位な小型ミッドレンジ、センターチャンネル、フルレンジ用途。

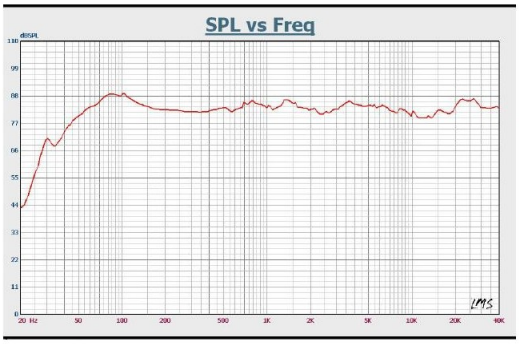
2 ウェイ コンポーネントスピーカーシステム

GC-26

全ガラス振動板ウーファーと独立ツイーターを組み合わせ、柔軟な配置と明確な音場設計に対応。

製品写真

実測周波数特性



構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
2 ウェイコンポーネント	4 Ω	ウーファー 60 W	ウーファー 87 dB／ツイーター 89 dB

周波数帯域	ウーファー：50 Hz～7 kHz；ツイーター：1.3 kHz～45 kHz
ミュージックパワー	ウーファー 90 W
最低共振周波数／Fs	ウーファー 50.6 Hz
リニアストローク	ウーファー 2.5 mm
材料	アルミウーファーフレーム；全ガラス振動板；NBR エッジ；CONEX／綿布ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	38 mm KAP ウーファーボイスコイル＋N35 マグネット；25 mm ASV ツイーターボイスコイル＋N38 マグネット

全ガラス振動板の特長

高い音速と広帯域特性 極薄ガラスは振動伝達が速く、ピストンモーション領域を拡大し、広帯域かつ精確な再生に貢献。
軽量・高剛性 薄型・低質量構造と高剛性、素早い立ち上がりにより、分割振動を抑え微細な情報を保持。
適度な内部損失 一般的な金属振動板より高い内部損失が不要な残響を短縮し、鋭い金属的な響きを抑えたクリーンで自然な高域再生を支援。
安定した材料特性 温度、湿度、長期的な材料変化に対するガラスの高い安定性により、厳しい用途でも一貫した性能を維持。
HI-FI 開発 GUI-SOUND は、全ガラス振動板を用いたフルレンジ Hi-Fi スピーカーも開発しています。
推奨用途 柔軟な取付、独立した高域音源、顧客仕様のチューニングを必要とするコンポーネントスピーカー。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

2 ウェイ MGLi コンポーネントスピーカーシステム

ML-26A

ウーファーとツイーターの双方にマグネシウムリチウム振動板技術を採用したプレミアム 2 ウェイコンセプト。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
2 ウェイコンポーネント	4 Ω	ウーファー 60 W	ウーファー 88.2 dB／ツイーター 89 dB

周波数帯域	ウーファー：40 Hz～5 kHz；ツイーター：1.3 kHz～30 kHz
ミュージックパワー	ウーファー 90 W
最低共振周波数／Fs	ウーファー 40.6 Hz
リニアストローク	ウーファー 5.0 mm
材料	アルミフレーム；マグネシウムリチウム製ウーファー／ツイーター振動板；NBR エッジ
磁気回路／ボイスコイル	38 mm ウーファーボイスコイル＋Y30 マグネット；25 mm ASV ツイーターボイスコイル＋N38 マグネット

主な特長

超軽量 密度約 1.3～1.6 g/cm³ のマグネシウムリチウムは、最も軽量な構造用金属の一つです。低質量により、振動板の高速応答と高感度化を支援します。

高剛性・優れた寸法安定性 高い比剛性と比強度により、高周波または大振幅動作時の分割振動と不要共振を抑制。

優れた内部損失 アルミニウムやチタンなどの一般的な金属振動板より高い内部損失により、振動エネルギーを素早く減衰させ、不快な金属リンギングを低減。

音質特性

クリーンで自然な再生 硬さや耳障りな金属感を抑えながら、自然な高域の伸びと豊かな細部を再現。

開放的で透明感のある音場 微小ダイナミクス、空間の雰囲気、過渡応答を精確に再現し、開放的で透明感のある音場を形成。

推奨用途 特徴的な材料、深い中低域、技術価値を重視するプレミアム車載音響プロジェクト。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

3 ウェイ コンポーネントスピーカーシステム

GC-236

ウーファー、小型ミッドレンジ、ツイーターを組み合わせ、高解像度な車室内音響システム開発に対応。

製品写真

実測周波数特性

構成	公称インピーダンス	定格入力	基準感度
3 ウェイコンポーネント	4 Ω	ウーファー 60 W	ウーファー 87.6 dB／ミッド 79.3 dB／ツイーター 89 dB

周波数帯域	ウーファー〜10 kHz；ミッド〜20 kHz；ツイーター〜45 kHz
ミュージックパワー	ウーファー 90 W
最低共振周波数／Fs	各システムユニットを個別測定
リニアストローク	ウーファー 3.5 mm／ミッド 1.5 mm
材料	鋳造アルミ製ウーファー／ミッドレンジフレーム；全ガラス振動板；ラバー／NBR エッジ；CONEX ダンパー
磁気回路／ボイスコイル	38 mm ウーファーボイスコイル；16.4 mm ミッドレンジボイスコイル＋デュアル N42 マグネット；25 mm ツイーターボイスコイル

製品の特長

3 ウェイ設計の高い自由度 低・中・高域の専用ユニットにより、より精確な音場定位とクロスオーバー制御が可能。
高剛性全ガラス振動板 不要なたわみを抑え、優れた過渡応答、明瞭な細部、クリーンで精確な音色を実現。
拡張可能なプロジェクトモデル 対象プロジェクトに合わせて、ユニット材料、クロスオーバー周波数、外観、取付インターフェースを最適化可能。
推奨用途 ボーカルの明瞭度、高域の伸び、調整可能な音場を求めるプレミアムアフターマーケット／OEM スタイルのマルチウェイシステム。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

特性評価・信頼性試験・認証支援

実測データ。体系的な検証。

社内設備により、お客様の目標を追跡可能な技術データ、試験基準、是正措置へ展開します。

性能特性評価

無響室、CLIO、LMS、Audio Precision システム、および信号発生器・パワーアンプ 2 セットにより、周波数特性、SPL、インピーダンス、F0／共振、極性、ひずみ／異音、サンプル比較、用途別チューニングに対応。

部品レベル管理 ダンパー変位およびコーン／ドーム F0 検査により、システム検証前にサスペンションと振動板の重要なばらつきを管理。

信頼性試験

恒温恒湿槽 2 台、振動試験機 1 台、塩水噴霧試験機 2 台、落下試験機 1 台により、合意した環境・機械試験条件に対応。試験前後の音響・電気特性を比較し、性能変化と故障モードを特定します。

ALT・UL 認証支援 プロジェクトまたは規格要求を試験計画へ展開し、材料・構造のレビュー、追跡可能なサンプルと記録の準備、不具合解析、是正、再試験を実施した後、認定第三者試験機関へ提出します。

これらの社内能力により、高度な加速寿命試験（ALT）および UL プロジェクトへの準備度を高めます。正式な認証は、適用規格および認定試験機関の評価結果に従います。

OEM / ODM

お客様の要求仕様から量産まで

明確な開発プロセスにより、音響性能、信頼性、コスト、スケジュールの整合を図ります。

01 用途要件の定義

車両内の取付位置、取付スペース、インピーダンス、入力、目標特性、使用環境、年間数量を確認。

02 コンセプト設計

ユニット構成、振動板、エッジ、ボイスコイル、磁気回路、コスト方針を選定。

03 試作・DFM

図面とサンプルを準備し、金型、組立、公差、端子、外観、量産性をレビュー。

04 性能検証

周波数特性、インピーダンス、感度、耐入力、合意した信頼性要件を確認。

05 パイロット生産

工程管理、検査基準、梱包、プロジェクト別品質文書を検証。

06 量産

承認仕様書とコントロールプランを発行し、生産・納入を管理。

製品要求仕様をお聞かせください

会社・ブランド 会社名、ブランド名、対象市場、現在の開発段階をご提供ください。

使用シーン 搭載予定製品、設置環境、目指すユーザー体験、用途をご説明ください。例：電子黒板、Bluetooth スピーカー、火災報知設備、車室内音響、Hi-Fi 用途。

主要要求仕様 製品写真、図面、取付スペースに加え、目標サイズ、インピーダンス、入力、周波数特性、SPL、接続仕様、信頼性／法規要求、需要予測、目標コスト、プロジェクト日程をご提供ください。

プロジェクト支援の進め方

要求仕様を受領後、PM と技術チームが用途と技術・事業面の優先順位を確認し、最適な既存製品またはカスタム開発をご提案します。

約 40 年の開発経験を生かし、欧米・日本・韓国ブランドの定番製品の量産開発に携わってきました。電子黒板、Bluetooth スピーカー、パッシブラジエーター、火災報知用スピーカー、米国 Hi-Fi DIY 用ユニットなどの実績があります。

大手ブランド向けの高品質量産に加え、開発初期のブランド成長も支援します。厳格な品質管理と特殊振動板の研究を通じ、革新的な製品と安心できる調達体験を提供します。

製造・品質管理

管理された工程。安定した品質。

プロジェクトごとの承認仕様に基づき、材料、組立、音響性能、外観、梱包を管理します。

管理段階	代表的なプロジェクト管理項目
受入材料管理	材料、主要寸法、外観、プロジェクト固有要求を確認。
工程管理	承認済み作業標準に従い、組立条件、作業品質、重要寸法を監視。
音響検査	合意した検査計画に基づき、インピーダンス、極性、異音、周波数特性を確認。
最終検査	承認基準に基づき、外観、表示、梱包、数量を確認。
プロジェクト文書	必要な承認仕様書、基準サンプル、検査記録を維持。

量産支援

試作からパイロット生産へ 承認図面、サンプル、検査基準を管理されたパイロット生産へ移管。

プロジェクト別管理 お客様の製品・品質要求に基づき、作業標準と管理ポイントを設定。

梱包・納入 量産承認前に、保護梱包、表示、出荷要求を確認。

記載仕様は代表値です。最終的なプロジェクト承認仕様に従います。

お客様の用途に最適な
スピーカーを共に開発します

目標サイズ、インピーダンス、入力、音響特性、取付制約、年間数量をご共有ください。最適な既存製品のご提案、またはカスタム開発を行います。

GUI-SOUND ELECTRONICS INDUSTRIAL COMPANY LIMITED

ウェブサイト	www.gui-sound.com
E メール	shanru@gui-sound.com ｜ chou@gui-sound.com
電話	+86 769 8708 0578
香港本社	香港九龍尖沙咀梳士巴利道 3 号 星光行 11 階 1114-15 室
製造拠点	中国広東省東莞市松柏朗工業区新園一路 148 号
事業内容	スピーカー設計、OEM／ODM 開発・製造

Click here to view the online D-U-N-S® Registered™ Profile
Gui-Sound Electronics Industrial
& Company Limited

D-U-N-S®番号：66-928-3959 | 有効期間：2026 年 5 月 12 日〜2027 年 5 月 11 日 | 事業登録番号：35697165-000

香港本社 | GUIDE-SOUND 東莞製造拠点

1991 年創業・プロフェッショナル音響ソリューション

本カタログの仕様は代表値であり、プロジェクトに応じてカスタマイズ可能です。最終的な性能、材料、公差は、承認済みのプロジェクト仕様書に従います。