GUI-SOUND ELECTRONICS

汽車喇叭解決方案

OEM／ODM 產品型錄 2026

以全玻璃與鎂鋰二音路系統，支援依應用需求進行的聲學開發。

GC-26 ｜ 玻璃二音路系列

全玻璃振膜分音喇叭系統

ML-26A ｜ MGLi 二音路系列

鎂鋰合金振膜分音喇叭系統

全玻璃振膜產品已應用於客戶 Hi-Res Audio 認證專案，聲音特性已通過驗證

創立於 1991	客製化開發	品質驗證	彈性量產

D-U-N-S® 已註冊 ｜ 66-928-3959 ｜ 聲學工程，成就品牌。

公司簡介

聲學工程，建立長期合作夥伴關係。

GUI-SOUND ELECTRONICS INDUSTRIAL COMPANY LIMITED 是本集團面向全球客戶的香港公司。

結合 Guide-Sound Electronics 東莞製造基地，我們提供從聲學概念、零件選型、樣品製作、驗證到量產的一站式支援。

公司創立於 1991 年，以 Hi-Fi 揚聲器開發為技術根基，產品應用涵蓋汽車音響、家用音響、智慧裝置、筆記型電腦、耳機及客製化喇叭模組。

創立於 1991	佔地面積 4,900 m²	建築總使用面積 8,000 m²	500+ 專業人員	月產能 >100 萬件
喇叭工程	東莞營運	生產設施	工程與製造	公布產能

我們的 B2B 承諾

OEM／ODM 開發 依聲學、機構、電氣與商業目標進行應用導向設計。

品質驗證 建立樣品審查、聲學測試及專案核准控制流程。

材料選擇 提供全玻璃、玻璃纖維同軸、編織與鎂鋰等振膜結構。

全球專案支援 為國際客戶提供彈性的文件與供應鏈規劃。

D-U-N-S® 已註冊 編碼 66-928-3959；有效期為 2026 年 5 月 12 日至 2027 年 5 月 11 日。

汽車喇叭產品線

選擇合適的系統架構

代表性平台可依尺寸、阻抗、功率、材料、安裝條件及目標響應進行調整。

系統架構	客戶價值	代表型號
單體喇叭	可彈性應用於車門、儀表台、中置聲道或多音路整合。	FR165B4-41M / FR165B4-42M / UR91B4-18F / UR91B4-17F
同軸	由單一安裝位置提供寬頻重播，簡化安裝。	FR165B4-18C / FR165B4-19C
二音路分音	中低音與高音可獨立配置，有利於聲場定位與分音控制。	GC-26 / ML-26A
三音路分音	低、中、高頻專用單體提供高階調音彈性。	GC-236

快速選型指南

型號	類型	標稱阻抗	額定功率	靈敏度	主要材料
FR165B4-18C	同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB	玻璃纖維
FR165B4-19C	同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB	Kevlar® 防彈布
FR165B4-41M	中低音	4 Ω	30 W	87.7 dB	全玻璃
FR165B4-42M	中低音	4 Ω	50 W	89.5 dB	鎂鋰
UR91B4-18F	中音／全音域	4 Ω	15 W	81.7 dB	全玻璃
UR91B4-17F	中音／全音域	4 Ω	50 W	85.5 dB	MGLi
GC-26	二音路	4 Ω	中低音 60 W	87／89 dB	全玻璃
ML-26A	二音路	4 Ω	中低音 60 W	88.2／89 dB	鎂鋰
GC-236	三音路	4 Ω	中低音 60 W	依系統而定	全玻璃振膜

6.5 吋同軸喇叭

FR165B4-18C

採用玻璃纖維振膜的同軸平台，兼顧車內寬頻聲音表現與實用功率承受能力。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB/W/m

頻率範圍	70 Hz 至 40 kHz
音樂功率	75 W
共振頻率／Fs	70.2 Hz
線性衝程	4.0 mm
材料	鋁合金盆架；玻璃纖維振膜；NBR 懸邊；CONEX 彈波
磁路／音圈	25 mm 音圈；80 × 32 × 15 mm Y30 磁鐵

產品亮點

寬頻同軸架構 在節省安裝空間的結構中，整合中低頻與高頻重播。

高剛性輕量振膜 玻璃纖維結構有助於呈現細節，並控制振膜分割振動。

實用 OEM 平台 適合作為車門或後平台喇叭專案的均衡開發起點。

適合應用 適合需要標準 6.5 吋尺寸與延伸頻寬的入門至中階 OEM 或售後同軸系統。

6.5 吋高功率同軸喇叭

FR165B4-19C

採用 Kevlar® 防彈布（芳綸纖維）振膜、較大音圈與高動態表現的同軸平台。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
同軸	4 Ω	50 W	88.0 dB/W/m

頻率範圍	60 Hz 至 40 kHz
音樂功率	100 W
共振頻率／Fs	59.9 Hz
線性衝程	3.5 mm
材料	鋁合金盆架；Kevlar® 防彈布（芳綸纖維）編織振膜；NBR 懸邊；CONEX 彈波
磁路／音圈	35 mm 音圈；90 × 45 × 18 mm Y30 磁鐵

產品亮點

較高峰值功率能力 35 mm 音圈可支援比輕量同軸平台更高的聆聽音量。

Kevlar® 防彈布振膜 高強度重量比與適度阻尼，有助於呈現俐落瞬態、控制振膜分割振動，並在較高音量下維持穩定細節。

延伸高頻頻寬 同軸配置可在有限空間中支援較完整的頻段重播。

適合應用 適合重視更強輸出、耐用結構與獨特振膜外觀的升級型同軸系統。

6.5 吋全玻璃中低音喇叭

FR165B4-41M

採用鑄鋁盆架，為穩定的中低頻與中頻重播而設計。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
單體喇叭	4 Ω	30 W	87.7 dB/W/m

頻率範圍	51 Hz 至 10 kHz
音樂功率	50 W
共振頻率／Fs	51.4 Hz
線性衝程	3.5 mm
材料	鑄鋁盆架；全玻璃振膜；橡膠懸邊；黑色 CONEX 彈波
磁路／音圈	38 mm 音圈；90 × 45 × 17 mm Y30 磁鐵

產品亮點

高剛性全玻璃振膜 可減少不必要的形變，有助於快速瞬態、清晰細節與乾淨精準的音色。

均衡中低頻反應 51 Hz 的低頻參考點，為系統設計與調音提供實用彈性。

適合分音系統 可搭配獨立高音單體與專案專用分音網路。

適合應用 適合需要穩定 6.5 吋中低音與中性工程平台的二音路或三音路系統。

6.5 吋鎂鋰中低音喇叭

FR165B4-42M

結合低共振、高靈敏度與高階材料定位的金屬振膜平台。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
單體喇叭	4 Ω	50 W	89.5 dB/W/m

頻率範圍	45 Hz 至 10 kHz
音樂功率	75 W
共振頻率／Fs	45.3 Hz
線性衝程	3.5 mm
材料	鑄鋁盆架；鎂鋰振膜；橡膠懸邊；黑色 CONEX 彈波
磁路／音圈	38 mm 音圈；90 × 45 × 17 mm Y30 磁鐵

產品亮點

高階輕量金屬振膜 鎂鋰材料具備優異的剛性重量比，適合呈現清晰細節。

高參考靈敏度 89.5 dB/W/m 的量測靈敏度，有助於提升聲學輸出效率。

較低共振平台 45.3 Hz 的 Fs 為中低頻系統調音保留實用餘裕。

適合應用 適合以振膜技術、靈敏度與簡潔工業設計建立差異化的高階分音系統。

3.5 吋精巧型中音／全音域喇叭

UR91B4-18F

採用全玻璃振膜與雙釹鐵硼磁路，適合安裝空間受限的汽車應用。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
單體喇叭	4 Ω	15 W	81.7 dB/W/m

頻率範圍	102 Hz 至 20 kHz
音樂功率	20 W
共振頻率／Fs	102.4 Hz
線性衝程	1.5 mm
材料	鑄鋁盆架；全玻璃振膜；NBR 懸邊；黑色 CONEX 彈波
磁路／音圈	16.4 mm KAP 音圈；雙 N42 釹鐵硼磁鐵

產品亮點

高剛性全玻璃振膜 可減少不必要的形變，有助於快速瞬態、清晰細節與乾淨精準的音色。

精巧安裝尺寸 適合儀表台、中置聲道與車艙分散式安裝位置。

高能量釹鐵硼磁路 雙磁鐵配置在控制體積的同時支援所需輸出。

適合應用 適合安裝深度與磁路尺寸受限的儀表台、中置聲道與精巧型全音域應用。

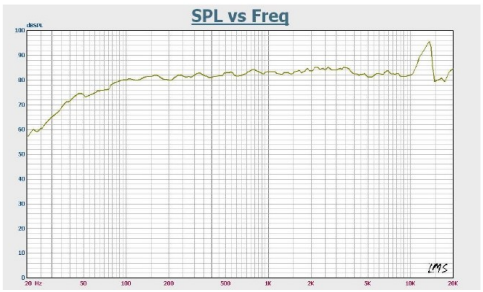
3.5 吋 MGLI 中音／全音域喇叭

UR91B4-17F

鎂鋰振膜精巧型單體，結合高靈敏度、實用功率承受能力與雙釹鐵硼磁路。

產品照片

實測頻率響應曲線



配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
單體喇叭	4 Ω	50 W	85.5 dB/W/m

頻率範圍	83 Hz 至 20 kHz
音樂功率	75 W
共振頻率／Fs	83.5 Hz
線性衝程	1.0 mm
材料	鑄鋁盆架；鎂鋰（MGLi）振膜；NBR 懸邊；CONEX／棉布彈波
磁路／音圈	25.5 mm KAP 音圈；N35 雙釹鐵硼磁路系統

產品亮點

鎂鋰振膜 輕量 MGLi 振膜具備高階剛性重量比，適合呈現清晰細節。
精巧尺寸與高功率 50 W 額定輸入為儀表台、中置聲道與精巧多音路應用提供實用餘裕。
雙釹鐵硼磁路 精巧 N35 磁路架構可支援輸出，同時保留安裝彈性。
適合應用 適合高階精巧中音、中置聲道與全音域應用。

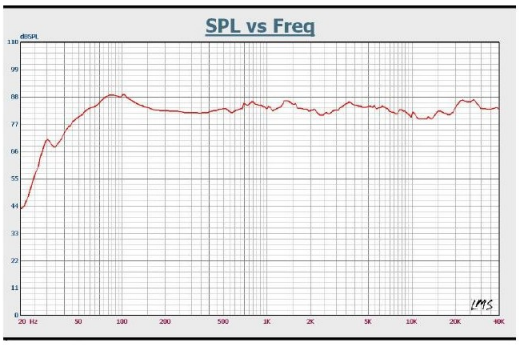
二音路分音喇叭系統

GC-26

全玻璃中低音搭配獨立高音的匹配系統，提供彈性安裝與明確聲場定位。

產品照片

實測頻率響應曲線



配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
二音路分音	4 Ω	中低音 60 W	中低音 87 dB／高音 89 dB

頻率範圍	中低音：50 Hz 至 7 kHz；高音：1.3 kHz 至 45 kHz
音樂功率	中低音 90 W
共振頻率／Fs	中低音 50.6 Hz
線性衝程	中低音 2.5 mm
材料	鋁合金中低音盆架；全玻璃振膜；NBR 懸邊；CONEX／棉布彈波
磁路／音圈	38 mm KAP 中低音音圈搭配 N35 磁鐵；25 mm ASV 高音音圈搭配 N38 磁鐵

全玻璃振膜特性

極高聲速與寬廣頻響 超薄玻璃具備快速的振動傳遞能力與延伸的活塞運動範圍，有助於寬頻響應與精準重播。

輕量化與高剛性 超薄、低質量結構兼具高剛性與快速起振，有助於抑制分割振動並保留細微聲音資訊。

溫潤自然的阻尼表現 相較於傳統金屬振膜，較高的內部損耗可縮短不必要的殘響，使高頻純淨自然，降低尖銳的金屬感。

穩定耐用的材料特性 玻璃對溫度、濕度及長期材料變化具良好穩定性，有助於在不同應用環境中維持一致表現。

Hi-Fi 開發經驗 GUI-SOUND 亦具備全玻璃振膜全頻 Hi-Fi 喇叭平台的開發經驗。

適合應用 適合需要彈性安裝、獨立高頻聲源與客製調音的分音喇叭專案。

二音路鎂鋰分音喇叭系統

ML-26A

將鎂鋰振膜技術同時應用於中低音與高音的高階二音路概念。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
二音路分音	4 Ω	中低音 60 W	中低音 88.2 dB／高音 89 dB

頻率範圍	中低音：40 Hz 至 5 kHz；高音：1.3 kHz 至 30 kHz
音樂功率	中低音 90 W
共振頻率／Fs	中低音 40.6 Hz
線性衝程	中低音 5.0 mm
材料	鋁合金盆架；鎂鋰中低音與高音振膜；NBR 懸邊
磁路／音圈	38 mm 中低音音圈搭配 Y30 磁鐵；25 mm ASV 高音音圈搭配 N38 磁鐵

主要特性

極輕量化 鎂鋰合金是最輕量的金屬結構材料之一，密度約為 1.3 至 1.6 g/cm³。極低質量有助於振膜快速響應並提升單體靈敏度。
高剛性與抗變形 高比剛度與高比強度有助於在高頻或大動態運作時，抑制分割振動（Breakup Mode）與不良諧振。
優異的內部阻尼 相較鋁與鈦等金屬振膜，較高內耗可快速消散振動能量，減少金屬鈴振。

聲音表現

聲音乾淨真實 高頻延伸自然、細節豐富，避免生硬或刺耳的金屬感。
音場開闊通透 能準確呈現音樂中的細微動態、空間氛圍與瞬態線條，使整體聽感更開闊通透。
適合應用 適合追求獨特材料、更深中低頻能力與明確技術故事的高階汽車音響專案。

三音路分音喇叭系統

GC-236

整合中低音、精巧中音與高音的平台，適合開發更高解析度的車艙音響系統。

產品照片

實測頻率響應曲線

配置	標稱阻抗	額定輸入	參考靈敏度
三音路分音	4 Ω	中低音 60 W	中低音 87.6 dB／中音 79.3 dB／高音 89 dB

頻率範圍	中低音至 10 kHz；中音至 20 kHz；高音至 45 kHz
音樂功率	中低音 90 W
共振頻率／Fs	各系統單體分別量測
線性衝程	中低音 3.5 mm／中音 1.5 mm
材料	鑄鋁中低音與中音盆架；全玻璃振膜；橡膠／NBR 懸邊；CONEX 彈波
磁路／音圈	38 mm 中低音音圈；16.4 mm 中音音圈搭配雙 N42 磁鐵；25 mm 高音音圈

產品亮點

真正的三音路設計彈性 低、中、高頻各自使用專用單體，可更精準控制聲場與分頻。

高剛性全玻璃振膜 可減少不必要的形變，有助於快速瞬態、清晰細節與乾淨精準的音色。

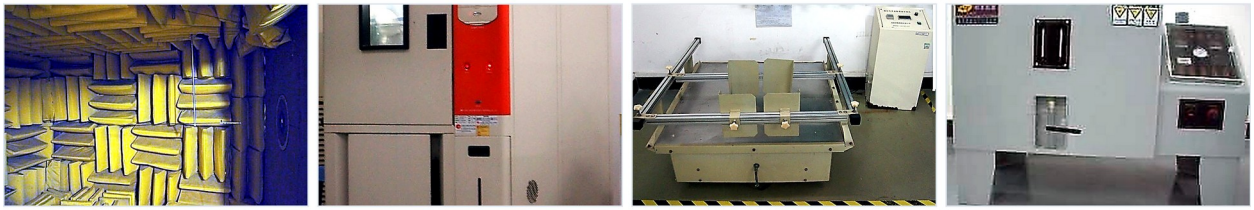
可擴展專案平台 可依目標專案優化單體材料、分頻點、外觀及安裝介面。

適合應用 適合需要人聲清晰度、高頻延伸與可調聲場的高階售後或 OEM 式多音路系統。

特性測試、信賴性試驗與認證支援

實測數據，嚴謹驗證。

內部儀器將客戶目標轉化為可追溯的工程數據、試驗基準與改善行動。



特性測試

消音室、CLIO、LMS、Audio Precision 系統，以及兩套訊號產生器與功率擴大機，可支援頻率響應、SPL、阻抗、F0／共振、極性、失真／異音、樣品比較及應用調音。

零件級管制 彈波位移與鼓紙／音膜 F0 檢測，可在系統驗證前管控關鍵懸吊與振膜差異。

信賴性試驗

兩台恆溫恆濕試驗箱、一台振動試驗機、兩台鹽霧試驗機及一台跌落試驗機，可依雙方議定條件執行環境與機械試驗。透過試驗前後的聲學與電氣基準比較，辨識性能漂移與失效模式。

ALT 與 UL 專案支援 將專案或標準要求轉化為試驗計畫，審查材料與結構，準備可追溯樣品及紀錄，分析失效、執行改善與複測，再送交授權第三方實驗室。

上述內部能力可提升產品面對高難度加速壽命試驗（*ALT*）及 *UL* 專案的送測準備度；正式認證仍依適用標準及授權實驗室評估結果為*準*。

OEM／ODM

從客戶需求到量產

清楚的開發流程有助於整合聲學性能、可靠度、成本與時程。

01 定義應用需求

確認車內位置、安裝空間、阻抗、功率、目標響應、使用環境與年需求量。

02 工程概念設計

選擇單體架構、振膜、懸邊、音圈、磁路系統與成本方向。

03 樣品與可製造性設計

準備圖面與樣品；審查模具、組裝、公差、端子、外觀與量產可行性。

04 性能驗證

確認頻率響應、阻抗、靈敏度、功率承受能力及雙方議定的可靠度要求。

05 試量產

驗證製程控制、檢驗標準、包裝及專案品質文件。

06 量產

發行核准規格與控制計畫，並管理生產及交付。

請先分享你的產品需求

公司與品牌 請提供公司名稱、品牌名稱、目標市場，以及目前所處的產品開發階段。

應用場景 說明預計搭載的產品、安裝環境、使用者體驗與實際用途，例如電子白板、藍牙喇叭、消防系統、車艙音響或 Hi-Fi 應用。

關鍵規格 請提供現有產品照片、圖面或安裝空間。
聲學與電氣需求包含目標尺寸、阻抗、功率、頻率響應、SPL 與介面。
商務與專案資訊包含信賴性／法規需求、預估需求量、目標成本與時程。

我們如何協助你的專案

收到需求後，我們的 PM 與工程團隊會共同審查應用條件，整合技術與商務優先順序，並為客戶匹配最合適的現有產品，或提出客製化開發方案。

憑藉近 40 年累積的開發經驗，我們曾參與眾多歐美、日本及韓國品牌經典機種的量產開發。
應用經驗包含電子白板揚聲器、藍牙喇叭單體、被動輻射器、消防喇叭，以及美國經典 Hi-Fi DIY 揚聲器專案。

除了協助大型品牌穩定量產高品質、可信賴的產品，我們也樂於陪伴開發初期的品牌成長。我們對品質的嚴格要求，以及對特殊振膜材料的持續研究，期望為客戶帶來更具創新性的產品方案，以及更安心、順暢的採購合作體驗。

製造與品質管制

受控製程，穩定產出。

依各專案核准規格，對材料、組裝、聲學性能、外觀與包裝設定相應管制。

管制階段	常見專案管制內容
進料管制	依專案要求確認材料、關鍵尺寸、外觀及指定條件。
製程管制	依核准作業要求監控組裝參數、作業品質與關鍵尺寸。
聲學檢驗	依雙方議定的檢驗計畫確認阻抗、極性、異音及頻率響應。
最終檢驗	依核准標準確認外觀、標示、包裝與數量。
專案文件	保存專案所需的核准規格、樣品基準與檢驗紀錄。

量產支援

樣品至試量產 將核准圖面、樣品與檢驗標準導入受控的試量產流程。

專案管制 依客戶產品與品質要求制定作業指引及檢查節點。

包裝與交付 量產發行前確認防護包裝、標示與出貨要求。

為你的應用打造
合適的喇叭

請提供目標尺寸、阻抗、功率、聲學響應、安裝限制與年需求量。我們的團隊將推薦合適平台，或為你開發客製化解決方案。

GUI-SOUND ELECTRONICS INDUSTRIAL COMPANY LIMITED

網站	www.gui-sound.com
電子郵件	shanru@gui-sound.com ｜ chou@gui-sound.com
電話	+86 769 8708 0578
香港總部	香港九龍尖沙咀梳士巴利道 3 號星光行 11 樓 1114–15 室
製造基地	中國廣東省東莞市松柏朗工業區新園一路 148 號
業務範圍	喇叭設計、OEM／ODM 開發與製造

Click here to view the online D-U-N-S® Registered™ Profile
Gui-Sound Electronics Industrial
& Company Limited

D-U-N-S® 編碼：66-928-3959 ｜ 有效期：2026/05/12–2027/05/11 ｜ 商業登記號碼：35697165-000

香港總部 ｜ GUIDE-SOUND 東莞製造基地

自 *1991* 年起，提供專業音響解決方案

本型錄所列規格為代表性資料，並可依專案需求客製。最終性能、材料與公差以雙方核准的專案規格為準。